

INSTRUKCJA EKSPLOATACJI CHŁODZIWA

MotulTech Safkool 6420

Zalecenia prawidłowej eksploatacji chłodziwa.

1. Przygotowanie obrabiarki do wymiany chłodziwa.

Przed wymianą zużytego chłodziwa należy do pracującej emulsji dodać środek myjąco-dezynfekujący **Grotanol SR 2** w ilości 0,25-0,75%. Taką mieszaniną należy pracować 6-24 godzin (w zależności od stopnia zabrudzenia zbiornika, instalacji maszyny) myjąc jednocześnie brudne elementy maszyny. Po wypompowaniu z układu chłodzącego całości emulsji należy zalać zbiornik obrabiarki chłodziwem **Safkool 6420** w stężeniu 0,5 -1,0%, w ilości pozwalającej na zassanie chłodziwa pompą układu chłodzenia. Płukać układ około 15 -20 minut i ponownie wypompować całość ze zbiornika.

Przygotowaną obrabiarkę napełnić świeżym chłodziwem do wymaganego poziomu.

2. Przygotowanie chłodziwa

Do przygotowywania chłodziwa można stosować inżektor np. Nimatic A-900.

Wartość dozowania koncentratu regulowana jest w zakresie 1- 10% i jest zawsze proporcjonalna do ilości wody w sieci niezależnie od zmian natężenia przepływu lub ciśnienia wody.

Obsługa injektora oraz wartość dozowania (stężenia) regulowana jest wyłącznie przez pracowników utrzymania ruchu !

Stosować się do zaleceń instrukcji eksploatacji injektora.

3. Eksploatacja chłodziwa

Dla zachowania prawidłowych parametrów chłodziwa, dobrych efektów chłodzenia, optymalnego zużycia narzędzi i uzyskania wymaganej jakości obróbki należy:

- nie dopuszczać do obniżenia poziomu chłodziwa utrudniającego pracę pompy i układu filtrowania
- transportować chłodziwo z punktu przygotowawczego do obrabiarki wyłącznie w przeznaczonych do tego celu pojemnikach.
- utrzymywać stężenie **Safkool 6420** zgodnie z zaleceniami technologicznymi
- kontrolować systematycznie parametry emulsji.

Nigdy nie dolewać do chłodziwa koncentratu lub samej wody !

4. Metody pomiaru stężenia

Pomiar stężenia refraktometrem

Najdokładniejszy pomiar uzyskuje się w chłodziwach czystych, stopień trudności odczytu rośnie wraz z zanieczyszczeniami dostającymi się do chłodziwa.

Refraktometr należy przed pomiarem zerować czystą wodą, taką samą jak do sporządzania chłodziwa.

Stężenie określa się za pomocą zależności:

$$A \times F = \% \quad A - \text{odczyt na refraktometrze}$$

F - faktor

Dla **Safkool 6420** faktor dla pomiaru refraktometrem wynosi 1,65

5. Warunki BHP

- bezwzględnie przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy,
- przed rozpoczęciem pracy smarować ręce kremem ochronnym,
- nie dopuszczać do mycia rąk w chłodziwie, wrzucania do chłodziwa szmat, resztek jedzenia
- części ciała narażone zachłapanie i zamoczenie chłodziwem podczas pracy chronić właściwie dobraną odzieżą roboczą.